



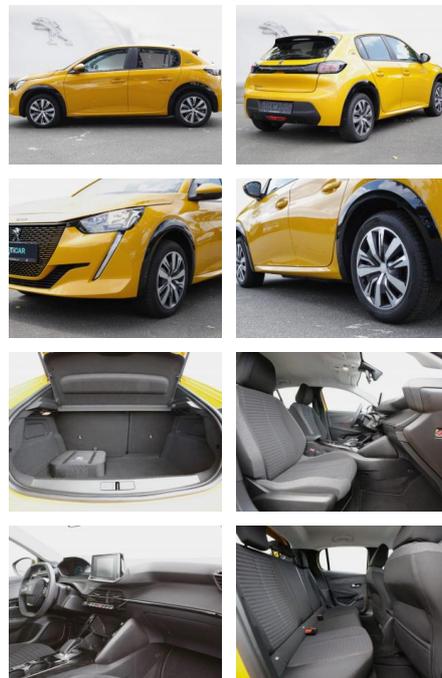
Ihr Ansprechpartner

Herr Tomasz Smukowski
E-Mail: tomasz.smukowski@duitsmann.com
Telefon: 04821 13000

SERVICE-ZENTRUM DUITSMANN GMBH
Potthofstr. 16-20 - 25524 Itzehoe - Tel.: 04331 / 467718

Peugeot 208 (e-) Active

SD05-390 088407 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
25.10.2021	26.076	Diverse	100 kW / 136 PS	Elektro

PREIS
16.990 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **144 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.248 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.743 Euro, Gesamtbetrag: 20.045 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.248 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.743 Euro, Zielrate: 8.495 Euro, Gesamtbetrag: 21.233 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Konsumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- **Sonderausstattung:** * **Komfort-Paket** * **Scheibenwischer mit Regensensor** * **Klimaautomatik** * **Metallic-Lackierung** * **Peugeot Connect-Box / SOS-Taste (Notruf für Lokalisierung Fahrzeug)**
- ***Serienausstattung:** * **Airbag**

- Leaving Home) * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- beide * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- links * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- rechts * Außenspiegel mit Abdeckkappen schwarz * Blinkleuchte in Außenspiegel integriert * Bordcomputer * Einschaltautomatik für Fahrlicht * Elektr. Bremskraftverteilung * Elektrofahrzeug * Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW) * Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Bosch) * Fahrassistenten-System: Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake) * Fahrassistenten-System: aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung) * Fahrassistenten-System: Auffahrwarnsystem mit Bremsfunktion * Fahrassistenten-System: Berganfahrhilfe *

- erweitert (Geschwindigkeits-Regel-/Begrenzeranlage) * Fahrmodusschalter * Fensterheber elektr. vorn
- rechts mit Impulsgeber * Fensterheber elektrisch vorn * Fensterheber elektrisch vorn links
- sequentiell * Fensterheber manuell hinten * Frontscheibe geräuschkämmend * Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeits-Begrenzeranlage * Getriebe für Elektrofahrzeug * Getränkehalter vorn * Heckscheibe heizbar * Heckspoiler * Heckspoiler schwarz glänzend * Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz * Karosserie: 5-türig * Kartentasche an Vordersitze * Kindersicherung elektrisch * Klimaautomatik * Kombiinstrument mit



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!